

FLÅDEN

i Korsør



11. årgang

Nr. 1 marts 2006



REDAKTIONSUDVALGET

Flådestation Korsør
Sylowsvej-4220 Korsør

E-mail: flskor@flskor.svn.dk
http://forsvaret.dk/flskor

Formand/Ansvarshavende redaktør:

Orlogskaptajn Christian Jensen
Chef for Personelsektionen
Tlf. 58 30 81 09

Layout/skrivning:

Mekaniker Frank R. Jacobsen
Stationsafdelingen, Flådestation Korsør
Tlf. 58 30 81 93
E-mail: fj.sta@flskor.svn.dk

Korrekturlæsning:

Overassistent Ninna S. Knudsen
Forsyningsafdelingen, Flådestation Korsør
Tlf. 58 30 84 02

WEB-master/redaktionsmedarbejder:

Installationskoordinator Steen K. Jensen
Teknisk Afdeling, Flådestation Korsør
Tlf. 58 30 89 48

Redaktionsmedarbejder:

Informatikass. Helle Brix Broholm
Stedfortræder for fotograf
Tlf. 58 30 81 33

Overværkmester Niels Chr. Nielsen
Chef for Motorsektionen
Tlf. 58 30 83 80

Fotograf:

Seniorsergent Lars Skytte
Ledelsessekretariatet, Flådestation Korsør
Tlf. 58 30 82 04

Telefax:

58 30 82 03

Tryk/Udsendelse:

TRYKKERI KORSØR
FLÅDESTATION KORSØR
FORSYNINGSDPOT NORET

**Stof fra dette blad kan frit anvendes.
Der skal blot kildehenvises.**

Forside: En herlig klar frostmorgen set
fra Vestkajen.
Foto: Frank Jacobsen

Bagside: Motorskift på Østkajen
i snevejr.
Foto: Frank Jacobsen



Spinning

Ja hvad er det? Det er motion på cykler, som er specielt indrettet til indendørs cykling.

Læs mere på side 8



ESBERN SNARE var i uge 9 og 10 på Fredericia Værft for at få monteret sin HMS Sonar.

Læs mere på side 7

Indhold

Værksted Danmark Øst	side 3
Lagersektionen under transformation	side 6
Installationerne på de Fleksible Støtteskibe	side 7
Spinning	side 8
Motorprojekt til MK II	side 10
Min vej tilbage til arbejdsmarkedet	side 12
Fra kludehandler til værkstedsrotte, fra Beklædningsdepot til Værkstedslager	side 14

FLÅDEN i Korsør

Se bladet i farver på internet
<http://forsvaret.dk/flskor>



Værksted Danmark Øst

En ny Niveau III myndighed, Værksted Danmark Øst, er flyttet ind på 1. sal i bygning 17 på Depot Noret .

*Af overassistent Lone Larsen,
Værksted Danmark Øst*

Foto: Lars Skytte

2 værkstedsregioner oprettes

I december 2005 indsendte Projektgruppe Værksted Danmark forslag til oprettelse af værnssfælles og materiel-specifikke vedligeholdelsescentre til varetagelse af vedligeholdelsesopgaver for forsvaret. Forslaget indeholdt oprettelse af 2 centre i Vest og Øst, hvor dele af Regionsledelsen i værkstedsregionerne skulle oprettes pr. 1. januar 2006.

Her bor vi

Regionsledelse Øst er i dag placeret på 1. sal ved Søværnets Konference Center Korsør ved Depot Noret, hvor Flådestation Korsørs Forsyningsafdeling tidligere har haft bopæl.

Niveau III myndighed

Regionsledelse Øst, som er en Niveau III myndighed under Forsvarets Materieltjeneste, ledes af Chefen for Værksted Danmark Øst, overingeniør Jan Ove Eriksen, i daglig tale Joe.

Organisation

I Regionsledelsen er der oprettet 4 sektioner: Planlægningssektionen, Produktionsforberedelsessektionen, Kvalitetssektionen samt Økonomi- & Administrationssektionen. Her arbejder der i dag 7 medarbejdere, og pr. 1. juli 2006 tilgår yderligere 18 medarbejdere, således at regionsledelsen er fuldt bemandedet med 26 medarbejdere.



Overingeniør Jan Ove Eriksen.

Chefen for Værksted Danmark Øst

Chef for Værksted Danmark Øst er overingeniør Jan Ove Eriksen. Hans karriere i forsvaret startede i 1965 som konstabel-elev i Jonstruplejren. Forlod forsvaret efter 5 år for at læse til ingeniør. Har i de efterfølgende 6 år været beskæftiget indenfor flere civile ingeniørjobs for derefter at vende tilbage til forsvaret ved Hærens Materielkommando. Civilt ansat i forsvaret siden 1980. De næste 20 år ansat ved Hærens Materielkommando først som sagsbehandler derefter karriere som sektions- og afdelingschef. Har været involveret i mange af de store anskaffelser til hæren i perioden 1980-2000, bl.a. signalmateriel, kampvogne, modernisering af artilleriet og meget andet. Fra 2000 - 2005 Chef for POL-Divisionen, som anskaffede brændstof til forsvaret, og som stod for vedligeholdelse af NATO's pipeline i Danmark. Er nu chef for Værksted Danmark Øst, som er ved at blive etableret.

Værkstedssområder

Samtidig bliver værkstedssområder tilhørende Værksted Danmark Øst etableret pr. 1. juli 2006. Disse er beliggende i Korsør, Antvorskov, Vordingborg, Høvelte og Brødeskov. 1. januar 2007 etableres Hjemmeværnets værksteder i henholdsvis Brødeskov og Bøstrup samt Forsvarets Materieltjeneste's Laboratorium i Værløse.

Bemanding

Chefen for Værksted Danmark Øst forventer, at bemanningen vil være på ca. 430 medarbejdere i alt i 2007.

Ansvar og opgave

Regionsledelse Øst's overordnede ansvar og opgave er at lede og styre planlægningen og produktionsforberedelsen af vedligeholdelses- og produktionsopgaverne ved regionens værksteder og sikre den nødvendige kvalitet og prioritering af opgaverne samt belastningsudjævning inden for regionens værksteder.

Hvert værkstedssområde ledes af en værkstedssområdechef, som er ansvarlig for den daglige drift og faglige udvikling af værkstederne og produktionslager i værkstedssområdet. Chefen er ansvarlig for, at produktionskapaciteten i værkstedssområdet holdes i så tjenestedygtig stand, at det fuldt ud understøtter den aftalte produktion.

Værkstedssområde Korsør

Værkstedssområde Korsør består af 10 enheder:

- Administration,
- Gyroværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for gyrosystemer,
- Kryptoværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for krypto- og tempestmateriel,
- EW-værksted, som skal udføre reparation og eftersyn på søværnets EW-systemer,

- Radarværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for land-, skibs- og hjulbaserede radarer,

- Hjuløretøjsværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation, ombygninger, analysereparation og opgraderinger,

- Motorværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for motorer og gasturbiner,

- Løft-, træk- og surreværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for LTS-udstyr, herunder lovpligtigt eftersyn og produktion af LTS-udstyr,

- Kommunikationsværksted, som skal udføre vedligeholdelse og reparation inden for kommunikationsudstyr, herunder HF, VHF/UHF, antennesystemer, VSAT systemer og SVN kommunikation,

- Installationsværksted, som skal udføre mekanisk og elektrisk installation af militært specifikt udstyr i søværnets enheder i forbindelse med nye materielssystemer og modifikationer.

Værkstedssområde Antvorskov

Værkstedssområde Antvorskov består af 2 enheder:

- Administration,
- Infanterikøretøjsværksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renovering af infanterikøretøjer.

Værkstedssområde Vordingborg

Værkstedssområde Vordingborg består af 3 enheder;

- Administration,
- Hjuløretøjsværksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renovering af hjuløretøjer,
- Sanitetsmaterielværksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renoveringer af sanitetsmateriel.

Værkstedssområde Høvelte

Værkstedssområde Høvelte består af 2 enheder:

- Administration,
- PMV-værksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renoveringer af PMV samt vedligeholde og reparere kampsystemer og ildledelsessystemer samt BMS, hvor dette er integreret.

Værkstedssområde Brødeskov

Værkstedssområde Brødeskov består af 6 enheder:

- Administration,
- Optik- og Optronikværksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renoveringer indenfor optik og optronik.
- Sensorværksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparationer, modifikationer samt renoveringer indenfor sensorer.
- Elektronik, ATE F16 værksted, som skal udføre værkstedsvedligeholdelse, reparations- og renoveringsopgaver samt modifikationsopgaver inden for elektronik og ATE F16.
- CCIS/C4 værksted, som skal udføre vedligeholdelse, reparations- og renoveringsopgaver samt modifikationsopgaver inden for CCIS/C4I.
- Låseteknikværkstedet er opdelt i 2 mindre værksteder i henholdsvis Karup og Brødeskov. Værkstedet forestår forsvarrets låsetekniktjeneste, herunder vedligeholder, reparerer og modificerer inden for området.

Forsvarets Materieltjeneste's laboratorium

Forsvarets laboratorium i Værløse udfører sagsbehandling, herunder udarbejdelse af diverse bestemmelser. Desuden udføres laboratorie-virk-somhed inden for krudt og sprængstoffer, tekstil, ABC beskyttelse, materialer og processer, miljømæssige undersøgelser samt farlige stoffer.

Hjemmeværnets værksteder

· Hjemmeværnets Regionsværksted Brødeskov skal udføre eftersyn på Hjemmeværnets Niveau I decentralt udleverede/oplagte våben og skydebanemateriel.

· Hjemmeværnets Regionsværksted Bøstrup skal udføre eftersyn på Hjemmeværnets Niveau I decentralt udleverede/oplagte våben og skydebanemateriel.

Arbejdsgrupper

I forlængelse af "Projektplan for etablering af Værksted Danmark Øst" er der i Regionsledelse Øst oprettet arbejdsgrupper, der på arbejdsseminarer skal afklare og løse en række opgaver i forbindelse med overgangen til den nye vedligeholdelsesstruktur. Deltagerkredsen er fra alle områder i Værksted Danmark Øst samt repræsentanter fra FMT Centralledelse, som er blevet placeret i relevante arbejdsgrupper. Arbejdsgrupperne beskæftiger sig med projekter vedrørende:

- Reservedele
- SAP/Demars
- Planlægning
- Værkstedsindretning
- Personaleforhold
- Opgavefordeling
- Vidensdeling
- Kvalitet

Disse arbejdsgrupper skal være færdige med udarbejdelse af forretningsgange og procedurer inden for de respektive områder, så de er klar til implementering den 1. juli 2006. Derefter arbejdes der videre med projekterne løbende ind i år 2007.

Al opstart er svær

Al opstart er svær, og som medarbejder kan man måske være usikker på, hvordan fremtiden ser ud. Regionsledelse Øst er klar over, at der er mange områder, som der ikke er fuld afklaring på endnu. Derfor er det prisværdigt, at de medarbejdere, der er ansat i regionsledelsen på nuværende tidspunkt, og også de med-

arbejdere, som først tiltræder i juli 2006 og januar 2007, deltager i arbejdsgrupper m.m. og gør et utroligt stykke arbejde med at opbygge deres nye arbejdsplads. Medarbejderne har en positiv indstilling til at få tingene til at fungere både arbejdsmæssigt og socialt, og det er med til at højne arbejdsmoralen og dermed initiativet til at yde en ekstra indsats i denne store proces.

Når man starter på at opbygge en ny myndighed som Værksted Danmark Øst, starter man forfra. Alt skal opbygges fra bunden, herunder de fysiske rammer, personaleforhold, opbygningen i SAP samt meget andet. Derudover er det meget vigtigt, at opbygge et godt forhold til de mange nye værkstedsområder, så der opnås et fælles fodslag de 3 værn imellem.

Det kommer til at kræve mange ressourcer, men det bliver en uhyre spændende opgave at være med til at opbygge denne nye værn-fælles enhed, konstaterer Chefen for Værksted Danmark Øst.



Regionsledelse Øst er i dag placeret på 1. sal ved Søværnets Konference Center Korsør ved Depot Noret.

Lagersektionen under transformation

Fra hoveddepot til lagerhotel og udleverende depot

Hvad har de gang i ovre i Lagersektionen? Det er der mange, der går rundt og spørger sig selv.

Af materielmester Jørn E. Christensen, Lagersektionen

Ja hvad er det, vi har haft gang i? Som en del af forligsaftalen er vi ved at blive transformeret om fra at være et af søværnets 2 hoveddepoter til at være Lagerhotel og Udleverende Depot under Forsvarets Depot og Distribution fra 1. januar 2007. I den anledning er nye og tidssvarende reolsystemer opbygget i form af automatiske rullepallereoler samt opsat dybdestablingsreoler, i alt ca. 6700 pallepladser, som skal huse primært søværnets og flyvevåbnets non og slow mover materiel (materiel med meget langsom omsætningshastighed).

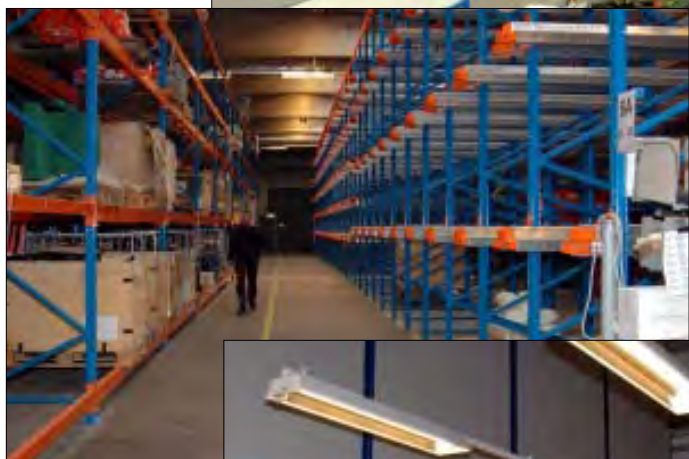
Andre tiltag er, at vi i skrivende stund er ved at flytte Uniformsdepot Korsør til Depot Noret, oprette lagerfaciliteter til Værksted Danmarks interne Reparable Lager og senere på året være med til at udbygge Forsvarets Depot og Distribution's Omladecentral med sluser og halvtag samt skabe faciliteter til Forsynings- og Speditionssektionen under Det Operative Logistiske Støttecenter Korsør (OPLOG).



Rullepallereoler.



Uniformdepot.



Dybdereoler.



Lagerautomater.



Foto: Christer Storsveen.



Foto: Christer Storsveen.



I ABSALON's O-rum foregår meget omfattende installationer til konsoller, stole og C-FLEX installationen. Foto: Steen K. Jensen.

Installationerne på de Fleksible Støtteskibe

Af seniormekaniker Steen K. Jensen, Teknisk Afdeling

ESBERN SNARE på værft

ESBERN SNARE var i uge 9 og 10 på Fredericia Værft for at få monteret sin HMS Sonar. Dette arbejde blev udført sammen med personel fra Flådestation Frederikshavn. Samtidig be-

nyttede man tiden på værftet til at få udført lidt småskader, der var kommet under choktesten. Navigationssystemet blev samtidigt modificeret af personel fra Flådestation Frederikshavn og Flådestation Korsør. Installationsværkstedet fra Flådestation Korsør satte samtidig kabelbakker og konsolportaler op i O-rummet.

O-rum ABSALON

ABSALON er ved at få udført meget omfattende installationer i O-rum og stabsrum.

Spinning

Ja hvad er det? Det er motion på cykler, som er specielt indrettet til indendørs cykling. De er vægtbelastet, så der er kort fortalt en skrue, som man kan stille på, så cyklen er mere eller mindre vægtbelastet. Gear er der ikke noget af.

Af Mogens C. Larsen, Kommunikationsværkstedet

Spinning i tidl. miljøbygning

I den tidligere miljøbygning er der indrettet et lokale med 6 spinningcykler og dertil hørende bad og toilet. I starten af oktober måned blev der startet et hold op, som Brian er træner for. Deltagerne er Lykke – 2 x Søren – Jens – Mogens og så Brian, også kaldt ”den Grusomme”. Holdet var meget spredt angående konditionen, men der er det en stor fordel, at man selv kan stille belastningen.

Nyt træningsprogram

Der blev svedt og pustet noget af det. Så en dag fortalte Brian, at han skulle på kursus for at lære at tilrettelægge træningen, så musik og de forskellige træningsintervaller bedre passer sammen. Jeg skal love for, at der kom andre boller på suppen. Nu kom der intervaltræning op til 120 – 125 omdrejninger i minuttet, derefter lidt afslapning og bakketræning både siddende og stående. Det hele kom i en lind strøm, da han mente, at vi havde det for let til at starte med. Så efter en time var man kørt godt igennem. Han mente, at det også helst skulle kunne mærkes i benene om aftenen.



Holdet fra Korsør. De skulle være i gang i 24 timer i træk.

Stævne i Farum Park

Sidst i november måned kom Brian og spurgte, om det var noget for os at deltage i et stævne inde i Farum Park. Der ville være 125 cykler, som hver kunne besættes af hold op til 6 personer. De skulle være i gang i 24 timer i træk. Overskuddet derfra skulle gå til Børnecancerfonden. Den var vi med på alle 6, og så kom der ellers ekstra gang i træningen. Siden blev den udvidet til både lørdag og søndag og dagene imellem jul og nytår, alt efter hvornår man kunne, dog således at der altid var mødt 3 op.

Flere kendte deltagere

Ca. en måned før stævnet havde vi fået en del materiale fra nettet. Der ville komme en hel del kendte personer derind for at kaste lidt glans

over stævnet, bl.a. Lars Bom – Brian Holm – Chris MacDonald – Jesper Skibby og så en hel stribe af de kendte spinninginstruktører, så der skal nok blive knald på. Flådestationen har betalt vores deltagergebyr (og det er vi glade for), så vi skulle bare møde op lørdag den 4. februar for at starte kl. 1200 og slutte et døgn senere, forhåbentlig en stor oplevelse rigere.

Afgang fra Korsør

Så kom dagen. Vi kørte fra flådestationen kl. 0900 og var inde i Farum Park kl. 1030, hvor vi skulle indskrives. Det var det eneste tidspunkt, hvor det var lidt hektisk. Det kneb lidt med sovepladser, så vi besluttede os for et hotelværelse, men der var alt optaget. Så blev der ryddet nogle mødelokaler, og vi fik en efter for-

holdene rigtig god base til vore soveposer med mere.

Vi cyklede så vandet drev

Kl. 1200 startede selve seancen for at slutte 24 timer senere, men det blev en varm omgang for os alle. Rummet var ikke lige beregnet til 125 spinningcykler, så luften var tyk af fugt. Der blev jo gået til den. Vi skiftede for hver time, og da den var gået, var der stor sø af vand under cyklerne. Der var hjælpere, som gik rundt og sørgede for, at vi alle havde vand, og de kom også med frugt og chokolade mindst en gang i timen, så der blev sørget godt for os. Spinninginstruktørerne var meget forskellige, men med store kapaciteter på deres felt, så efter hver time var det godt med et bad, skulle jeg hilse at sige.

Forskellige aktiviteter

Den tid, hvor vi ikke cyklede, var der forskellige aktiviteter. Lige fra det me-

get seriøse til solarium (ikke Lykke) og den rene latteroplevelse. Spisning og afslapning skulle der jo også til.

Det var mest bare at ligge og slappe af. Der var ca. 30 i salen, så det var de få, der kunne sove.

Et flot overskud

Inden vi kørte hjem blev det offentliggjort, at det foreløbige overskud var på kr. 205.000,-

Hjem med holdånden i top

Kl. 1300 kørte vi mod Korsør efter en rigtig god tur. Holdånden var rigtig god, og der var enighed om, at det skal prøves igen til næste år (helst med flere hold), men forarbejdet var også i orden. Hver deltager havde trænet ca. 800 km. Der var trænet siden oktober hver torsdag og lørdag formiddag for de flestes vedkommende, så dette var ligesom præmien for træning, plus at vi har fået det bedre rent helbredsmæssigt (dette er måleligt hos lægen).

Der er rift om cyklerne

Der er kommet nogle positive problemer angående træning med mere. Uden at have gjort særligt meget ud af det er der en stor venteliste for at komme på hold. Brian og hans hjælper mangler meget hårdt 3 stk. cykler og nogle flere spinningtimer. Der er medarbejdere, som gerne vil have rettet op på kredsløbet og andre ting, men det er noget, som der arbejdes med. Vi håber, der kommer nogle positive tiltag ud af det, som derefter vil blive udsendt, så alle medarbejdere bliver tilgodeset.

Videre til kondirummet

Der er planer for personel, der fremover ønsker et bedre velvære/helbred, at oprette hold til alm. konditionstræning, derfor er det vigtigt at kondirummet er "fit for fight". Det forventer jeg for at interessen skal bibeholdes.



Det samlede felt ude på ruten.

Motorprojekt til MK II

En beskrivelse af et lille bidrag til et skibsprojekt, nemlig MK II projektet, hvor tværgående teamsamarbejde er nøglen til succes.

Af overværkmester Niels Christian Nielsen, Chef for Motorsektionen

Orlogskuttere erstattes af nye fartøjer

Søværnet råder over 9 orlogskuttere af BARSØ-klassen til varetagelse af en lang række opgaver i nærområdet, herunder overvågning og suverænitetsbevarelse, eftersøgnings- og redningstjeneste, transportopgaver m.m. Orlogskutterne blev anskaffet i 1969.

Til erstatning for de 9 orlogskuttere og til den fremtidige varetagelse af opgaverne anskaffes der 6 standardfartøjer af typen MK II.

Finansudvalget har ved aktstykke nr. 60 af 11. december 2002 godkendt anskaffelsen af 6 standardfartøjer MK I og 6 standardfartøjer MK II.



Motor klar til Karlskrona fra Motorsektionen.

Søværnets Materielkommando er projektejere, og en nedsat projektorganisation styrer og leder de to projekter i.h.t. kommissorium for projekterne.

Motorer indkøbt hos Svensk Marine

Det er besluttet, at fremdrivningsmaskineriet til MK II fartøjerne skal være MTU 16V 396 TB 84. Denne

motortype forefindes ligeledes som hovedmaskineri i FLYVEFISKEN-kl.

For opnåelse af det nødvendige antal motorer til projektet, er der indkøbt et antal motorer hos den Svenske Ma-

rine, som supplement til de MTU-motorer, der er tilovers fra henlagte FLYVEFISKEN-enheder.

MTU-gruppe nedsat

En nedsat MTU-gruppe på Flådestation Korsør, bestående af medarbejdere fra Driftsledelsen, MLOG og Motorsektionen, har i et tæt samarbejde med Søværnets Materiel-

Hoveddata MKII:

Længde:	43,0 meter
Bredde:	8,2 meter
Dybgang:	2,0 meter
Letvægt	186 tons
Fart:	18 knob
Aktionsradius:	>1000 sømil
Isforstærkning:	10 cm
Besætning	9 mand
Kapasitet personer:	15 mand



Til erstatning for de 9 orlogskuttere anskaffes der 6 standardfartøjer af typen MK II.

kommando ST udarbejdet et motorprojekt, hvor hovedopgaven har været at konfigurere motortypen i.f.t. kravene i projektet samt at levere det aftalte antal motorer til Kockums (Karlskrona) værftsterminer for installation i nybygningerne.

Motorer installeres på værft

Leveringen af motorerne til værftet foregår parvis (12 i alt). Terminen for første sæt var den 26. januar 2006, og sidste sæt leveres den 19. juli 2007.

Af forandringer kan nævnes LOP (lokale betjeningsbokse), smøreolie centrifuger og EL-startere samt tilpasning af datalog system til testudstyr til prøvestanden.

Dokumentation samt tilpasning af prøvestandens testudstyr er udført i et snævert samarbejde med Logimatic Aalborg.

Test af motorer

Endvidere foretages der en DNV surveyor ved insyn af motorerne på Motorsektionen samt ved afleverende test på prøveplan (udsyn), hvor DNV, Søværnets Materielkommando og værftet også er repræsenteret.

Værdifuld viden og erfaring

De erfaringer, som er indhøstet med klargøring og levering af de første sæt motorer, er af stor betydning for det videre forløb i opgaveløsningen. Specielt den værdi, som der ligger gemt i at kunne arbejde på tværs i organisationen, har vist sig at være meget værdifuld.

Der er samlet set en stor viden og erfaring tilstede i organisationen, og en noget nær max. kompetenceeffekt kan opnås ved at sammensætte de rette medarbejdere i tværgående teams.



Effekt overførelse fra motor til vandbremse 2040 kw ved 1940 omdr/min.



CIV TEK Michael Overgaard og Kim Jensen checker signaler til LOP (lokale betjeningsbokse).

Aptering og udstyr monteres ved Fåborg Værft

Fåborg Værft modtager skibsskrogene med overbygning fra Kockums i Karlskrona og færdigmonterer enhederne med aptering og udstyr.

Yderligere udstyr monteres ved Teknisk Afdeling

Når den første enhed afleveres her-

fra, udestår der en TKA "pakke", hvor andet udstyr installeres, hvorefter enheden endelig overdrages til operativ brug.

Se hjemmeside

Yderligere information herom kan indhentes på Søværnets Materielkommando's hjemmeside under projektoversigt-siden PG MK I + II.

Min vej tilbage til arbejdsmarkedet

Jeg har nu været ansat i Flådestation Korsør's cafeteria i 12 måneder. Jeg blev ansat den 1. april 2005 med 6 måneders løntilskud, efterfulgt af 6 måneders ordinært arbejde. Grunden til min ansættelse var, at jeg på daværende tidspunkt havde gået ledig i et år. Efter 1 års ledighed bliver man jo i dag sendt ud i job med løntilskud. Man har dog mulighed for selv at have indflydelse på, hvilket job man bliver udsendt til. Jeg valgte selv dette job, ud af 3 mulige.

Af Dorte Sørensen, Cafeteriet, Flådestation Korsør

Fotos: Lars Skytte



Vigtigst af alt er, at jeg har fået troen på mig selv og livet tilbage.

Det bedste der er sket for mig

Da jeg fik at vide, jeg skulle starte på dette job, var det mere end uoverskueligt for mig. Jeg havde gået hjemme i 1 ½ år. På grund af flere længerevarende sygdomsmeldinger var der gået 1 ½ år, før jeg samlet havde gået ledig i 1 år.

At blive sparket og tvunget ud på arbejdsmarkedet på en arbejdsplads som denne er nok noget af det bedste, der er sket for mig. Men hvad var gået galt, og hvem var jeg, før jeg nåede så langt ned?

Uddannet som maler

Jeg har altid været en glad, åben og udadvendt pige. Jeg er uddannet bygningsmaler og har haft fast arbejde i faget i 14 år. Min sidste ansættelse som maler opsagde jeg selv p.g.a. særlige omstændigheder.

En stor sorg

Det startede i 2002, hvor min far blev syg. Det hele gik så stærkt, at inden vi forstod, hvor syg han var, gik han bort. Det var et meget stort tab for mig og min familie, da vi altid har haft et godt forhold til mine forældre.

Jeg mistede mine 2 børn

7 uger efter fik jeg at vide, at det barn, jeg ventede, var "gået til" i 15. graviditetsuge. Da jeg var 20 uger henne, blev jeg bedt om selv at føde mit barn. Den næste tid var utrolig svær at komme igennem for både mig og min familie.

3 måneder efter var jeg dog gravid igen. Denne gang blev jeg p.g.a. sidste graviditet tilbudt tidlig scanning samt 2 ekstra scanninger. Alligevel gik det galt. I 24. graviditetsuge fandt de på Slagelse Sygehus ud af, at noget

på barnets hjerne ikke så ud, som det skulle, og her gik min mands og mit liv i stå.

Vi fik efterfølgende at vide, at vores barn, var meget svært hjerneskadet. Jeg blev spurgt, hvad jeg tænkte, og sagde uden nærmere eftertanke: "Hvis jeg havde vist dette, havde jeg nok valgt abort, men det er jo for sent nu". Aborten var ikke for min mands og min skyld, men for barnets! Vi fik herefter at vide, at abort i Danmark ikke var tilladt, da jeg var for langt henne i min graviditet, men i udlandet kunne det lade sig gøre, hvilket vi gjorde.

Flere sygeperioder fulgte

Efter at have født vores døde søn, fik jeg konstateret betændelse i kroppen, hvilket medførte flere længere

sygemeldinger på forholdsvis kort tid. Det var dette, der førte til min opsigelse.

Jeg gik på dagpenge fra oktober 2003 til marts 2005, dog afbrudt af flere længerevarende sygemeldinger.

Jeg havde mistet troen på mig selv

Jeg kunne stå op og morgenen og køre min datter i skole og så tage hjem og putte mig under dynen igen. Nogle få gange måtte min mand afbryde sin arbejdsdag for at komme hjem og køre hende. Andre gange gik jeg helt amok med at gøre rent, rydde op i klædeskabe eller hvad jeg ellers kunne finde på, bare for at holde mig selv lidt i gang. Og så var alle bare så ulidige kloge at høre på: „Nu har du da snart gået hjemme længe nok?“ eller: „Nu må du da også snart se at komme ud på arbejdsmarkedet“. Ikke nok med, at jeg havde mistet troen på og meningen med livet. Jeg havde også mistet troen på mig selv. Min selvtilid var simpelthen helt forsvundet. Jeg troede ikke på, at jeg igen kunne stå op hver morgen og passe et arbejde 37 ti-

mer om ugen. Selvfølgelig kiggede jeg jobannoncer, da jeg havde gået hjemme et stykke tid, men de skulle være noget helt særligt, før at jeg gad søge dem. Og så fik jeg selvfølgelig afslag.

I aktivering på flådestationen

Da jeg i marts måned havde rundet et år på dagpenge, blev jeg så tilbudt forskellige muligheder for aktivering. Jeg søgte derfor dette job, da jeg havde lyst til at prøve noget andet end malerfaget.

Da jeg fik jobbet var jeg meget glad. Denne glæde blev dog hurtigt afløst af nervøsitet. Kunne jeg nu komme op om morgenen? Og kunne jeg løse de nye og uvante opgaver? Og kunne jeg i det hele taget ”falde til” på en ny arbejdsplads?

Jeg fik alletiders kollegaer

Der gik dog ikke mange dage, før nervøsiteten var væk. Jeg fandt ud af, at jeg stadig var lige så lærenem som før. Og det med at komme op om morgenen var selvfølgelig ikke noget problem. Når min mand kom

hjem fra job, var det ikke kun ham, der havde noget at fortælle. Ja, nogle gange blev han nærmest irriteret og syntes, jeg talte alt for meget om mit job. De fleste af de ansatte i køkkenet er utrolig gode til at tage imod nye kollegaer, og man kommer hurtigt til at få følelsen af at have været ansat i flere år.

Håber på fortsat ansættelse

Den 31. marts 2006 udløber min kontrakt. Vores cafeteriadministrator har søgt om forlængelse i et år, men jeg har endnu ikke fået svar. Selvfølgelig håber jeg på et få lov at blive endnu et år. Lykkes det ikke, er der jo ikke andet at gøre end ud at søge nyt job. Vigtigst af alt er, at jeg har fået troen på mig selv og livet tilbage. Jeg skal ikke hjem og gå i 1 ½ år igen.

Tak til kunder og kollegaer

Så langt var jeg måske aldrig nået uden dette job på Flådestation Korsør, hvor ikke kun mine kollegaer, men også kunderne, havde en forventning, jeg skulle leve op til.



De ansatte i køkkenet er utrolig gode til at tage imod nye kollegaer.

Fra kludehandler til værkstedsrotte, fra Beklædningsdepot til Værkstedslager

I en verden fyldt med forandringer prøver forsvaret at tilpasse sig. Det betyder bl.a., at ny struktur langsomt men sikkert indfinder sig på Flådestation Korsør. Vi er blevet "FMT ramt", vil nogen sige.

Det gamle Gennemgangslager under Forsyningsafdelingen's Lagersektion forsvinder. Reparabelt Lager under Værkstedsområde Korsør opstår. Det vil sige, at de "nye" værksteder i Korsør får deres eget lager, hvor der i fremtiden kun ligger de varer, som de skal reparere og ikke har plads til på værkstederne.

*Af Materielforvalter Arne J. Duhn,
Leder af Reparabelt Lager,
Værkstedsområde Korsør.*

Foto: Lars Skytte

Ny forretningsgang

Indtil videre er det svært at se den endelige forretningsgang, når grejet skal håndteres, men der tegner sig en rød tråd, som vi må regne med bliver den endelige løsning.

Det Operative Logistiske Støttecenter Korsør står for besigtigelsen af grejet i samarbejde med Værkstedsniveau I og evt. II. Herefter sendes grejet til Udleverende Depot på Noret, som sørger for, at grejet kommer sikkert videre i systemet. Hvis varen er klassificeret som reparabel, og den skal repareres ved værkstederne i Korsør, kommer den ind på Reparabelt Lager under Værkstedsområde Korsør og får en lokation. Herefter er det Forsvarets Materieltjeneste, der afgør, hvornår varen skal repareres. Det var så den korte version uden detaljer m.m.

Nye udfordringer

Som gammel kludehandler (fhv. forvalter på beklædningsdepotet) kan det selvfølgelig undre, at man ender som værkstedsrotte. Men der er måske nogle ting, man ikke skulle have sagt gennem de 10 år på Flådestation Korsør? Set fra den humoristiske side kan man sammenligne det



Det nye Reparable Lager under Værkstedsområde Korsør i hal 5B.

med at lade en sømand køre kampvogn eller flyve F16.

Men udfordringer skal man jo ikke gå af vejen for. I foråret 2005 begyndte vi, med hjælp fra Forsyningsafdelingens Planlægnings- og Kontrolsektion og Teknisk Afdeling, at flytte beklædningsdepotet, med indhold, til nordligere breddegrader. Nærmere bestemt Hjørring og Frederikshavn. Det blev vi færdige med i november 2005, hvorefter der blev ophængt en mindeplade i beklædningsdepotet (Hal 5B) med teksten:

"HER HVILER BEKLÆDNINGSDEPOTET, FØDT 1992, DØD 2005, TAK TIL DEM DER BAR. HVIL I FRED. HILSEN DE PÅRØ-

RENDE: JYTTE, ARNE, OLE, JAN B., BJARNE, CARLSEN, KNUD OG JAN K. (Forfatter: Specialarbejder Ole Carlsen)"

Tak for 10 spændende år

Tak for samarbejdet, det har været 10 spændende år. Jeg har altid været stolt af at være leder af et depot, hvor samarbejde og trivsel var i højsædet. Man kunne altid stole på, at I gav den en skalle, når det brændte på, og at skibene fik deres uniformer til tiden. Vi har fået mange roser fra både kunder og Søværnets Materielkommando for det arbejde, vi som beklædningsfolk har udført. Godt gået og god vind fremover til alle i Beklædnings-elementet!

Omfattende flytninger af materiel

I løbet af december 2005 og frem til nu har vi bl.a. flyttet reparabelt grej fra Gennemgangslageret (0102 3120) og ind på det nye Reparable Lager under Værkstedsområde Korsør i hal 5B. Det kræver en projektgruppe, som styrer og arbejder med tingene.

Leder af Gennemgangslageret, materielforvalter Olaf Nielsen, har sammen med specialarbejder Peter Gylling Jørgensen og specialarbejder Michael Olsen stået for håndteringen af uklasseremateriel i samarbejde med Leder af Varemottagelsen, materielforvalter Jan Jørgensen, specialarbejder Henrik Bork og specialarbejder Bent Johansen.

Leder af Beklædningsdepotet, materielforvalter Arne J. Duhn, har sammen med specialarbejder John Müller og specialarbejder Tommy Hein stået for etableringen af Reparabelt Lager i hal 5B.

Leder af Beholdningskontrolelementet, materielforvalter Preben Jørgensen, har sammen med materielforvalter Bjarne Henriksen, specialarbejder Bjarne Jensen og specialarbejder Ole Lunau stået for håndtering af vasketøj, el-skrot og våben. Vores to kontordamer i Handelssektionen, overassistent Anne Lise

Krogh og assistent Annie Bjørk, har taget papirkampen og klaret tasterarbejdet m.m.

En målrettet indsats

Der har været nok at se til, men arbejdet skrider hurtigt fremad, og alle har virkelig arbejdet engageret og målrettet med opgaven. Selvom usikkerheden angående fremtiden hele tiden hænger over os som en sort sky, er det faktisk lykkedes at få en hel del fra hånden.

Til julefrokosten sagde Chefen for Flådestation Korsør, kommandør

Per Tidemand, med glimt i øjet, at han gerne ville se noget produktion, og det skal jeg love for, at han har fået.

Tak til alle implicerede

1. juli 2006 går vi i luften sammen med resten af Værkstedsområde Korsør, så der skal vi være færdige med arbejdet, og med den indsats, der bliver lagt for dagen, skal det nok gå. Foreløbig tak til alle implicerede for et velgjort stykke arbejde.

Godt gået gutter og gutterinder!

Klik ind på

www.flskor.svn.dk

for sidste nyt om
Flådestation Korsør



”Flåden i Korsør” udsendes til alle afdelinger og sektioner på Flådestation Korsør samt til 2. Eskadre, Søværnets Taktiske Stab, Operativt Logistisk Støttecenter Korsør og Værksted Danmark Øst. Herudover sendes bladet til over- og sideordnede myndigheder i søværnet samt til Korsør Kommune, kommunens skoler og lokale dag- og ugeblade. Bladet udkommer 4 gange årligt á 1000 eksemplarer. Herudover læses bladet på Internet-adressen: <http://forsvaret.dk/flskor>.

Indlæg til næste blad skal være redaktionen i hænde senest den 02. juni 2006.

Redaktionen forbeholder sig ret til at redigere, forkorte eller afvise indlæg. De holdninger, skribenter måtte repræsentere, kan ikke anses for at være bladets.

